



Sistema
multicapa

Instrucciones de **Instalación**

Barrene 
SISTEMA MULTICAPA



INSTRUCCIONES DE INSTALACION

GENERALIDADES

- Los tubos se deben proteger de la luz solar directa y de cualquier distorsión, contaminación y/o daño.
- Los tubos deben almacenarse y transportarse en las cajas suministradas por BARRENE.
- Debe evitarse dañar el tubo con objetos cortantes durante el almacenaje, transporte y desembalaje del tubo.
- El desenrollado de los tubos debe realizarse en sentido contrario al enrollado, iniciándose partiendo del extremo exterior.
- Después de su instalación las tuberías no pueden ser dañadas por otros trabajos a realizar en la obra, por lo cual, se recomienda proteger las tuberías con un tubo corrugado de protección o por un aislamiento.



CURVADO DEL TUBO

El tubo multicapa BARRENE puede curvarse fácilmente manualmente, utilizando muelles de curvado y curvadoras mecánicas.

Los radios mínimos de curvatura que se deben respetar son:

Diámetro DN	Radio mínimo curvatura (mm.)		
	Con Curvadora	Con Muelle	Manual
16	64	72	80
18	72	81	90
20	80	90	100
25	100	125	-
32	128	144	-

El curvado por debajo de estos radios mínimos en condiciones inadecuadas puede ocasionar un estrangulamiento del tubo y la inutilización del mismo.

Nunca se debe utilizar un tubo aplastado o estrangulado durante el proceso de curvado.

UNION POR PRESS-FITTING

Antes de proceder al montaje debe comprobarse que los tubos no estén dañados, aplastados, rotos o aparentemente no aptos para su instalación. También se debe comprobar que los accesorios se encuentran limpios, con todos sus componentes y que no se aprecie ninguna anomalía.



CORTE DEL TUBO

Cortar el tubo perpendicularmente, utilizando una herramienta que garantice un corte limpio y preciso.



PREPARACION DEL EXTREMO DEL TUBO

Redondear y escariar el tubo mediante el abocardador-escariador. La correcta realización de esta operación facilita la entrada del tubo en el accesorio y evita que las juntas tóricas puedan dañarse en esta operación. El abocardador-escariador debe introducirse a tope mientras se realiza un movimiento giratorio. Retirar los restos del corte y escariado del tubo.



INTRODUCCION DEL TUBO

Introducir el tubo en el accesorio hasta hacer tope con la junta plástica.

Comprobar la correcta inserción del tubo observando la tubería a través de los orificios del casquillo de acero inoxidable.

Se recomienda utilizar lubricante de silicona para facilitar la operación de inserción.



PRENSADO MANUAL O ELECTRICO

Colocar mordazas correspondientes al tubo en la prensa. Revise el estado de las mordazas y el correcto funcionamiento de la prensa.

Los accesorios press-fitting BARRENE están diseñados para ser prensados con mordazas tipo "U".

Posicionar las mordazas lo mas próximo posible a la junta plástica.



Prensar completamente. El prensado solo es correcto cuando las mordazas están en posición totalmente cerrada. La unión ya ha sido realizada.

Verificar a través de los orificios del casquillo que el tubo se encuentra en posición correcta

PRUEBA DE LA INSTALACION

Una vez realizada, la instalación debe ser comprobada con un test de presión por la empresa instaladora previamente al tapado y puesta en servicio de la misma.

El test de prueba se realiza sobre todas las tuberías y elementos que componen la instalación y se efectuará con presión hidráulica.

- *Se coloca una bomba con manómetro (precisión de lectura 0,1 bar) y llave de corte en la instalación en el punto más bajo de la misma.*
- *Se llena la instalación con agua filtrada manteniendo abiertos los grifos terminales hasta que se tenga la seguridad de que la purga ha sido completa y no queda nada de aire en la instalación.*
- *Se cierran los grifos que nos han servido para purgar y la fuente de llenado.*
- *Se emplea la bomba para aumentar la presión de la instalación hasta los 20 bares de prueba.*
- *Se cierra la llave de corte de la bomba, revisándose toda la instalación para asegurarse de que no existen fugas.*
- *A continuación se disminuye la presión de prueba de la instalación hasta la presión de servicio (mínimo 6 bar). Si la presión no presenta variaciones pasados 15 min. La instalación se aprueba como correcta.*

Una vez realizadas la prueba de la instalación y las verificaciones correspondientes la empresa instaladora debe cumplimentar un Certificado de Instalación indicando toda la información relativa a la instalación y las pruebas realizadas.



BARRENE, S.L.

Pº Ubarburu, 63 - Polígono 27

20014 Donostia - San Sebastián

Tel: 943 456 411 - 943 456 766

Fax: 943 471 790

e-mail: comercial@barrene.es

www.barrene.es

